

SYSTOSPRAY OS620

Système de mousse polyuréthane projetée
bicomposante à cellules ouvertes

DATE DE REVISION 09 MAR 2022

INFORMATION PRODUIT

SYSTOSPRAY OS620 est un système de mousse polyuréthane projetée à cellules ouvertes à deux composants utilisable sur des machines de projection à haute pression avec un rapport de mélange en volume 1/1.

SYSTOSPRAY OS620 peut être appliqué sur de nombreux types de surfaces : isolation de toiture, vides ventilés et murs.

Chaque application doit prendre en considération les réglementations, prescriptions et normes en vigueur, et respecter les exigences requises ainsi que les conditions de mise en oeuvre.

Après projection du système, une couche de finition peut être appliquée selon les normes requises.

Pour toute application en surface autre que celles précédemment mentionnées ou pour des surfaces exposées aux rayons UV, il est préférable de contacter Systemhouse.

COMPOSANTS

Le système SYSTOSPRAY OS620 est composé d'un polyol et d'un isocyanate. Les deux composants sont fournis par Systemhouse. L'utilisation d'un des composants avec un produit autre que celui mentionné dans ce descriptif et les propriétés qui en résultent ne sont pas garanties par Systemhouse.

SYSTOSPRAY OS620 est un système à base d'eau qui ne contient pas de produit détériorant la couche d'ozone.

	SYSTOPOL OS620 (A)	SYSTISO M300 (B)	UNITÉ
DENSITÉ	1089 - 1099	1229 - 1239	kg/m ³ @ 20°C
VISCOSITÉ	70 - 200 (20°C)	150 - 250 (25°C)	mPa.s
DURÉE DE VIE	3	12	mois
RAPPORT DE MÉLANGE			
Poids	100	113	
Volume	100	100	

SYSTEME DE LIVRAISON

Les composants peuvent être livrés:

En fûts de 200 litres:

Isocyanate SYSTISO M300 est livré en fûts rouges, poids net 250 kg

Polyol SYSTOPOL OS620 est livré en fûts bleus, poids net 220 kg

En IBC

Isocyanate SYSTISO M300 est livré en IBC, poids net 1250 kg

Polyol SYSTOPOL OS620 est livré en IBC, poids net 1125 kg

CONDITIONS DE STOCKAGE

CONSERVATION:

SYSTOPOL OS620 3 mois après livraison

SYSTISO SYIM300 12 mois après livraison

CONDITIONS DE STOCKAGE:

TEMPÉRATURE

Minimum absolu : 10°C

Conseillé: > 15 °C

Maximum : 25 °C

HUMIDITÉ

Les produits doivent être stockés dans un endroit couvert et sec, à l'abri du vent, du soleil et des intempéries.

Éviter d'entreposer les produits dans un local où l'humidité et la vapeur sont créées.

Les emballages doivent à tout moment rester fermés.

REMARQUE

Le non respect des conditions de stockage peut occasionner des problèmes lors de l'utilisation:

- Cristallisation de l'isocyanate par le froid et/ou l'absorption d'humidité.

Ceci peut causer des réactions dans l'isocyanate et avoir une influence sur la réactivité du polyol et la densité de la mousse.

MANIPULATION DES EMBALLAGES

GÉNÉRAL

Lors de l'utilisation de moyens de levage, assurer une bonne répartition des charges. Si nécessaire, la distance entre les fourches de levage doit être ajustée.

Éviter dans tous les cas d'endommager les fûts ou les IBC.

En cas de fuite sur un fût ou IBC, suivre les instructions données dans les fiches de sécurité.

Après utilisation, refermer l'emballage avec le bouchon correspondant.

Faire détruire ou recycler l'emballage par une société reconnue.

FÛTS

Les fûts sont livrés sur palettes, en général 4 fûts par palette, fixés sur la palette afin de pouvoir les manipuler en toute sécurité.

À partir du moment où les fûts ne sont plus attachés, ils doivent être manipulés ou déplacés individuellement.

IBC

Les IBC doivent être manipulés individuellement. Au maximum 2 IBC peuvent être empilés à condition que les palettes sur lesquelles ils sont posés soient identiques. Retour d'emballage vides :

Pour la Belgique: Systemhouse est membre de Val-i-pac.

Pour les autres pays : l'importateur est responsable pour le traitement des emballages vides en conformité avec les réglementations nationales en vigueur.

UTILISATION

MACHINES

Pour l'application du système SYSTOSPRAY OS620, SYSTEMHOUSE répond à des exigences concernant les machines utilisées et les paramètres installés.

Les réglages sont fixés spécifiquement par machine et par pistolet. L'opérateur a aussi une influence non négligeable sur la manière de projeter (orientation du pistolet, jet, épaisseur de couches appliquées...). Pour les installateurs certifiés, SYSTEMHOUSE met à disposition un document contenant les réglages optimaux de la machine et du pistolet. Des échantillons sont régulièrement prélevés sur chantier pour s'assurer du bon réglage de ces paramètres.

TEMPERATURE

L'installation doit être équipée d'un système de chauffage pour les deux composants, au minimum 40°C et au maximum 55°C avec une tolérance de +/-2°C sur la température choisie (indépendamment de la température ambiante). La température du matériel doit être garantie jusqu'au pistolet par des tuyauteries chauffées et isolées. La température optimale est enregistrée pour la machine et pistolet/chambre de mélange.

PRESSION

L'alimentation continue - indépendante de la température de la machine avec des composants en fût ou en IBC - est réalisée par des pompes pneumatiques.

Pour la machine haute pression, les 2 composants sont mis à une pression minimale de 60 bar, maximale de 90 bar avec une tolérance de +/- 5 bar sur les pressions choisies. Les réglages optimaux sont fixés pour une combinaison machine-pistolet/chambre de mélange spécifique. L'alimentation du pistolet doit être faite par l'intermédiaire de tuyaux flexibles chauffés, avec un diamètre suffisamment grand pour que les pertes de pression pendant le transport soient limitées.

La différence de pression mesurée à la machine haute pression entre les deux composants ne doit pas dépasser 15 bar. En cas de différence de pression, immédiatement vérifier la machine (filtres/pistolet).

PISTOLET

Le réglage du volume projeté doit se faire par une chambre de mélange appropriée dans le pistolet. Il est indispensable de prendre en compte la température minimale et la pression minimale précédemment décrites dans le choix de la chambre de mélange. Les réglages sont tous dépendants les uns des autres.

Le nettoyage de la chambre de mélange doit être exempt de dissolvants, en utilisant de l'air comprimé ou par nettoyage mécanique.

Points d'attention avant de commencer la projection:

- Le polyol SYSTOPOL OS620 doit être mélangé au préalable pendant 30 minutes par un système approprié.
- Le mélangeur doit rester actif le temps de la projection afin d'éviter tout risque de sédimentation.
- Les composants doivent être chauffés.
- Les pressions et rapports de pression doivent être ajustés.
- Vue pulvérisée
- Couleur et aspect du mélange pulvérisé
- Expansion de la mousse

ENTRETIEN

Un entretien correct est indispensable. Se référer au manuel du fabricant. L'entretien du pistolet est primordial. Les propriétés du système SYSTOSPRAY OS620 sont garanties pour un rapport de mélange 1/1 en volume tout en respectant la température et la pression précédemment décrites.

Défaillances possibles:

Robinets perméables ou insuffisamment ouverts

Fuite de matériel par les tuyaux ou filtres

Différence de température trop importante entre les composants (défaillance du système de chauffe...)

Filtres bouchés ou fortement contaminés (générant une différence de pression)

Filtres manquants par la pollution des clapets

Joint usés ou endommagés causant la perte de pression

CONDITIONS DE MISE EN OEUVRE

SURFACE

Le système SYSTOSPRAY OS620 est compatible avec de nombreuses surfaces: béton, bois, carton, plastique, surfaces peintes, acier dégraissé (revêtu d'une couche de primaire ou surface traitée (ex. anodisation etc.)

Les surfaces doivent être exemptes de toute trace de poussière, de graisse et d'humidité.

L'adhésion sur les surfaces dépend fortement du respect des conditions d'utilisation. Pour les aciers, plastiques et surface peintes, un essai au préalable est indispensable. Certains primaires peuvent améliorer l'adhésion.

Indépendamment de la température ambiante, la surface à traiter doit avoir une température minimale de 5°C et maximale de 35°C.

ENVIRONNEMENT

Le spray est un système de pulvérisation. Tous les éléments susceptibles d'être contaminés par le brouillard de pulvérisation doivent être soigneusement protégés avant la pulvérisation. Il faut également veiller à ce que toute projection excessive due aux courants d'air ou au vent n'atteigne pas les endroits où elle n'est pas souhaitée. Il est fortement recommandé de pulvériser dans un environnement protégé du vent.

PROJECTION

La première couche ainsi que les suivantes ont une épaisseur de maximum 12 cm.

Le temps de pose entre les couches est d'au minimum 5 minutes.

Pour une épaisseur supérieure à 12 cm, respecter impérativement le temps d'attente afin de limiter la chaleur accumulée dans l'isolation..

GARANTIE DE QUALITÉ

Afin de garantir la traçabilité des produits Systemhouse utilisés, les installateurs utilisent pour chaque chantier une fiche qui répond aux exigences suivantes (outil à la fois pour l'installateur et le fabricant) :

Date de chantier

Installateur certifié

Lots utilisés

Machine utilisée / Pistolet / Chambre de mélange - Réglages de l'installation

Température des composants

Température des tuyaux

Pressions

Conditions environnementales (température du support/environnement, humidité, poussière, vent,...)

Conditions d'exécution, épaisseur des couches mesurées.

NOTE:

- This Technical Data Sheet (TDS) contains information and data which do however not constitute a delivery specification.
- Properties of the product may be changed without any previous notice.
- Systemhouse does not accept any liability, warranty or guarantee of product performance in buyer's applications or uses of the product.
- It is buyer's sole responsibility to determine whether Systemhouse products are acceptable for buyer's use and applications and to ensure that all buyer's safety, health and disposal practices and procedures are in compliance with the instructions as given in the SDS of Systemhouse and in all applicable laws and regulations.
- Any use or application from the buyer which may be an infringement of patents or other intellectual property rights of any third party, are the sole responsibility and liability of the buyer.